

雷诺德链条 ——烟草机械高效运转的核心动力

雷诺德(中国)传动产品有限公司

Renold (China) Transmission Products CO., Ltd

卷烟生产其实是个高度自动化的过程,从烟叶到成品要经历十几道工序。现代卷烟工 厂是高度自动化、连续化、大规模生产的典范。

核心步骤应该是原料处理、加工成型两大阶段:

备,并在提升、转向等环节发挥关键作用。

- ▶ 首先将烟叶预处理,这一过程需要经历复烤、发酵、醇化这些工序。
- ▶然后是制丝线,这是工厂里最壮观的环节——把整片烟叶切成细丝,还要加料加香。



雷诺德链条特性

万 历史传承

创始人Hans Renold于1880年发明套筒滚子链专利,首次实现链传动产品工业化生产,奠定现代链传动技术基础。广泛普及的产品范围,可以根据不同应用的特殊要求提供不同尺寸链条

性能优势

可在各种恶劣的环境(高温、粉尘)下工作,性能可靠,运行平稳,噪音低,耐磨损

技术革新

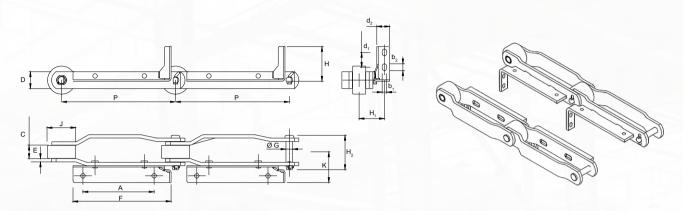
对链条零件生产技术不断地研发以及创新,技术积累形成材料科学、热处理工艺、润滑系统三 大核心技术壁垒,持续在人员、工艺技术和制造投资。

一站式解决方案

提供一站式驱动系统解决方案,包括滚子链和输送链,经验丰富的应用工程师利用最新的计算机辅助设计技术确保最佳解决方案

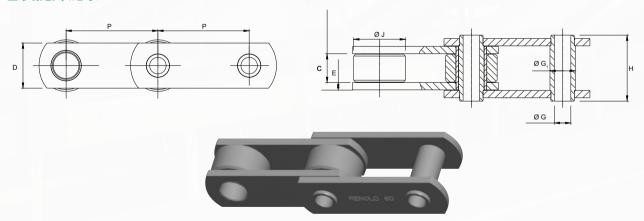
复烤线链条

在烟叶复烤生产线上,链条同样扮演着至关重要的角色,是连接各工序,实现物料高效、连续、自动化处理的核心传动和输送部件。复烤线处理的是大量、沉重、形态不规则的烟叶,环境通常高温高湿,且可能有烟油、灰尘和冷凝水侵蚀,因此对链条的性能要求更侧重于**承载能力、耐腐蚀性、耐磨损性以及在湿热环境下的可靠性**。



所有尺寸单位	为mm	(毫米)																
Renold 型号	节距	内节 内宽 (Min)	内节 厚度 (Max)	链板 高度 (Max)	滚子 直径 (Max)	销轴 直径 (Max)	销轴 长度 (Max)										破断 载荷 (Min)	每米 重量
	Р	С	Е	D	J	G	H ₂	А	F	Н	К	H ₁	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	kN	Kg/m
KG277	200	31	8	50	65	18	80.5	127	170	70	62	57	8	8	27	26	280	13.55
KG200	200	24	6	30	50	12	61.3	130	167	60	54.6	44.6	8	12	30	23	130	5.99
KG200H35	200	24	6	35	50	14	63.3	130	167	70.4	53.8	40.8	8	12	22	20	150	6.98
KG200H40	200	27	7	40	50	14	70.8	120	174.4	74	54.5	40	7	12	27	26	150	8.96
KG203.2	200	24	6	30	50	12	61.3	127	175	62	54.6	45.1	8	12	26.5	23	130	5.97

包装提升链条



所	所有尺寸单位为mm(毫米)														
	Renold 型号	节距	内节内宽 (Min)	内节厚度 (Max)			销轴直径 (Max)	销轴直径 (Max)	销轴长度 (Max)	破断载荷 (Min)	每米重量				
		Р	С	Е	D	J	G	$G_{_1}$	Н	kN	Kg/m				
	KC50.8	50.8	15.7	4	25	28.58	9	14	36.5	35	3.61				

在烟草制丝工艺中,贮丝柜(或称储丝柜)是至关重要的设备,用于将加料加香后的烟丝进行**贮存、平衡水分和温度、松散结块、充分融合香料**。链条在贮丝柜中扮演着核心角色,主要应用于驱动**耙钉系统**(或称耙料系统、松料系统),这是实现其功能的核心运动部件。





贮丝柜链条有平滚子,也还有带轴承类型可供选择,由于应用场景特殊贮丝柜对链条要求非常严格:



极高的抗拉强 度和抗疲劳性



高耐磨性



精确的同步性



良好的刚性



可靠的润滑 与防尘



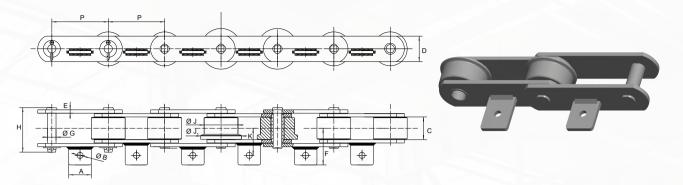
低噪音



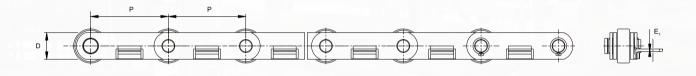
耐腐蚀性(次要但需考虑)

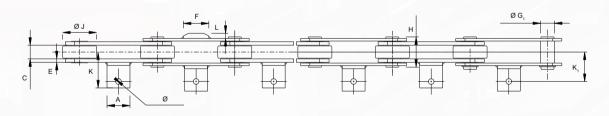


可靠性



所有尺寸单位为m	所有尺寸单位为mm(毫米)														
Renold 型号	节距	内节 内宽 (Min)	内节 厚度 (Max)	孔径	链板 高度 (Max)	直	滚子 直径 (Max) (销轴 长度 (Max)				破断 载荷 (Min)	每米 重量	
	Р	С	Е	В	D	J	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	G	Н	А	К	F	kN	Kg/m	
P100-F72	100	40.2	6	11	45	60	72	15	79	40	48	63	130	13.2	
P160-F75	160	37	7	11	50	65	75	18	72.4	73	55	74	200	16.1	
P160-F92	160	43	8	13	63.5	80	92	25	84.8	50	66.3	98.8	290	22.8	

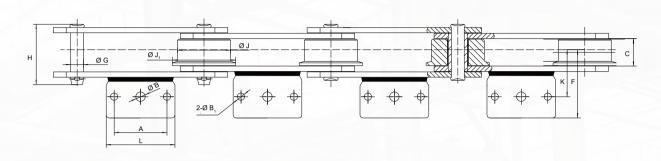




所有尺寸单位为mm(毫米)															
Renold 型묵	节距	内节 内宽 (Min)	链板 厚度 (Max)	孔径	链板 高度 (Max)	滚子 直径 (Max)	销轴 直径 (Max)	销轴 长度 (Max)						破断 载荷 (Min)	每米 重量
	Р	С	E	В	D	G	J	Н	А	F	L	E ₁	K ₁	kN	Kg/m
P152.4-K1	152.4	25	7	11	52.5	66.68	26.9	60.06	45	50	10	5	57.5	267	11.84





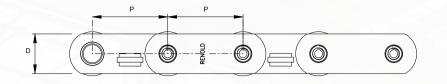


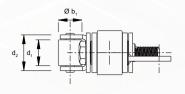
所有尺寸单位为r	所有尺寸单位为mm(毫米)														
Renold 型号	节距	内节 内宽 (Min)	内节 厚度 (Max)	孔	孔径 (滚子 (M:	直径 ax)	销轴 直径 (Max)	销轴 长度 (Max)					破断 载荷 (Min)
	Р	С	Е	В	B_1	D	J	J	G	Н	А	L	K	F	kN
P120-F60	120	26	5	9	7	40	50	60	12	55.6	50	65	44.5	64.5	105
P160-F84	160	35.8	6	10		50	66.7	84	18	70.5	50	110	52	67	190
P200-F80	200	37.1	8	12		44.5	66.7	80	16	83	70	110	52	75	160

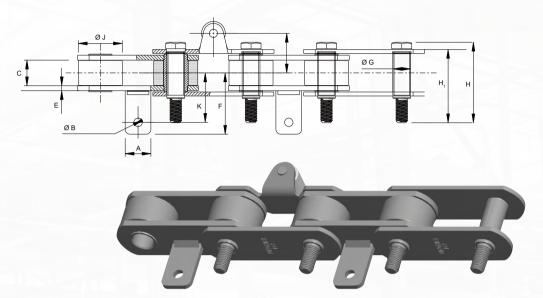




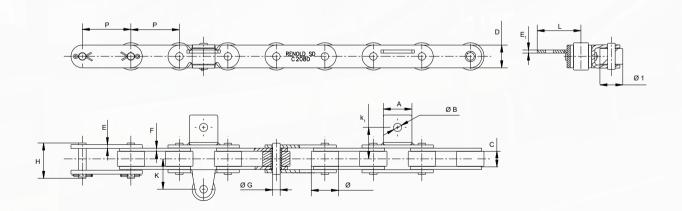








所有尺	寸单位	为mm	(毫米)															
Reno 型号		节距	内节 内宽 (Min)	内节 厚度 (Max)	孔径	链板 高度 (Max)	滚子 直径 (Max)	销轴 直径 (Max)	销轴 长度 (Max)									破断 载荷 (Min)
		Р	С	E	В	D	J	G	Н	Н,	А	L	K	F	b ₁	d ₁	d ₂	kN
P76.2-k	<1-U	76.2	25.6	5	8.5	40	44.5	18	81.3	74	26	40	50	62	24	26	36	101



所有尺寸单位为	mm (毫	[米)															
Renold 型号	节距	内节 内宽 (Min)	内节 厚度 (Max)		内节 厚度 (Max)	孔径	链板 高度 (Max)	滚子 直径 (Max)		销轴 直径 (Max)	销轴 长度 (Max)					破断 载荷 (Min)	每米 重量
	Р	С	Е	E ₁	F	В	D	J	J ₁	G	Н	А	L	K	K ₁	kN	Kg/m
SD C2082-K1C	50.8	15.75	4.05	3.25	3.52	8.5	23.8	28.58	24	7.92	37.1	30	46	32	32.9	55.6	3.79



RENOLD Superior Chain Technology

网址:www.renold.cn

邮箱:info.cn@renold.com

电话:400 8261915 0571-8240 8555



公众号